

Protech



Protech está formada por:

Estructura base:

- estructura sobre ruedas
- base y paneles de protección
- panel control (PC)
- robot (brazo desplazamiento automático)
- alimentador automático
- interruptor Ethernet de 5 puertos



Estación llaves de punto
con mordaza móvil
o basculante y grabado



Estación llaves de serreta y grabado



Unidad de cambio de herramienta
(automática o manual)



Almacén llaves (automático XY, slider box)



Kit cliente (quijadas para llaves
de punto y de serreta)

ProTech es una máquina semi-industrial realizada para cifrar, grabar y ordenar distintos tipos de llaves. Está indicada sobre todo para fabricantes de Sistemas de Llave Maestra o especialistas que gestionen producciones de llaves en cantidades importantes.

La máquina está dotada de componentes de alta cantidad y de sistemas de control eficientes que garantizan un trabajo óptimo. El proceso está totalmente

automatizado y administrado por el software ProTech del equipamiento base. El software puede importar y administrar cualquier archivo MKS de Sistemas de Llave Maestra, tabla de códigos de cliente y código directo.

ProTech es una plataforma modular que se puede personalizar en distintas configuraciones según las exigencias del comprador. ProTech está construida en conformidad con las normas CE.



PARÁMETROS DE LA MÁQUINA

DIMENSIONES

Espacio de ocupación Máquina:

900 x 1800 x 800 mm (L x H x P)
35,43 x 70,86 x 31,49 in (L x H x P)

Espacio de ocupación con Panel Control (PC):

1050 x 1800 x 800 mm (L x H x P)
41,33 x 70,86 x 31,49 in (L x H x P)

PESO

Peso bruto: 450 Kg (versión completa modelo M159)
Peso neto: 330 Kg (versión completa modelo M159)

ALIMENTACIÓN

Monofásica: 200 / 240 Voltios
Frecuencia: 50 Hz
Consumo energético: 1 KW

CARACTERÍSTICAS COMPRESOR

Compresor: 600 l/min
Capacidad depósito: 300 L
Precisión: 10 bar

PRECISIÓN

Tolerancias Protech en los 3 ejes (X, Y, Z controladas por encoder) +/- 0,03 mm

