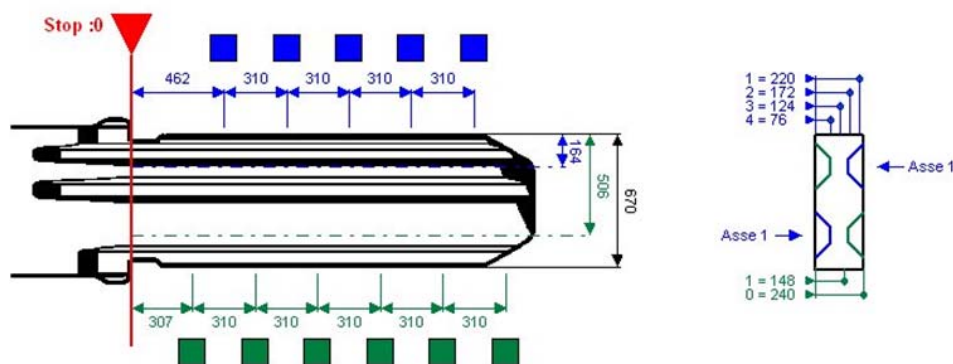


LEGENDE

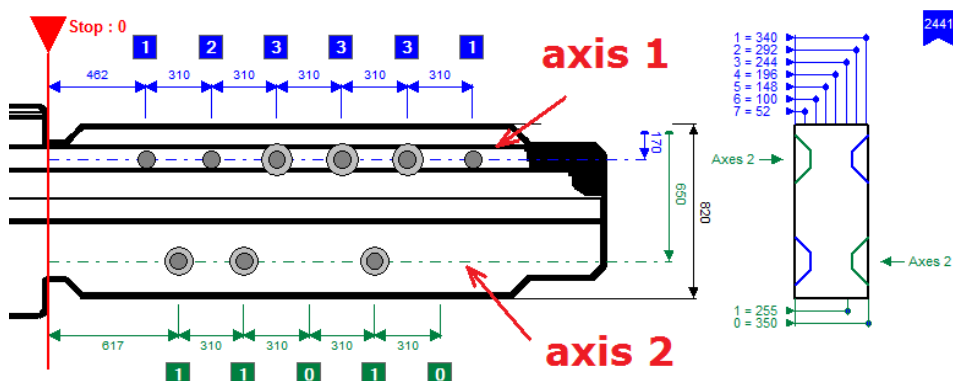
Qu'est-ce qu'un **ONGLET** ?

- **ONGLET**, c'est-à-dire l'ensemble des paramètres relatifs aux espaces, profondeurs, bases de taille, angles, références, étai, fraise (soit 250 paramètres env. au total pour chaque axe clé) nécessaires pour reproduire fidèlement le taillage projeté par le fabricant du système serrure.



Que sont les **AXES** d'un onglet?

- Un onglet doit avoir au moins 1 **AXE** de façonnage et 20 **AXES** maximum. Chaque **AXE** correspond à un usinage auquel le fabricant du système serrure a associé une combinaison.



Qu'est-ce qu'un **CODE INDIRECT** ?

Le code indirect est une étiquette formée par des lettres et/ou des chiffres associée à la combinaison spécifique d'une serrure. C'est une façon rapide et pratique de lister toutes les serrures réalisées par le fabricant et utilisables sur une clé déterminée.

Code	Cut
AB100	164523

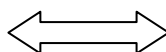
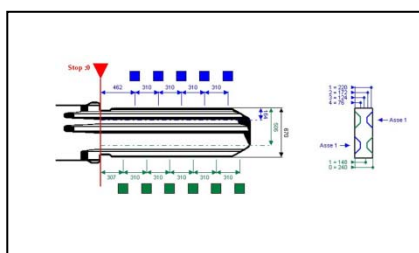
Qu'est-ce qu'un **TABLEAU DES CODES** ?

Le **TABLEAU des CODES** est l'ensemble des codes INDIRECTS attribués par le fabricant à un système serrure; chaque code identifie de façon univoque le taillage ou la combinaison pour chaque AXE de la clé.


CODE	AXIS 1	AXIS 2
0001	433123	233112
0002	243233	122231
0003	113232	442232
0004	312132	312313
0005	243323	121132


Qu'est-ce qu'une **SÉRIE** ?

La **SÉRIE**, c'est le lien entre l'onglet et le tableau des codes, un ou plusieurs articles clé, les applications du cylindre (auto, cadenas, etc) et ainsi de suite. Elle indique en fait en combien de modes différents un onglet a été exploité dans le monde des clés.



CODICE	CIFRATURA ASSE 1	CIFRATURA ASSE 2
0001	432123	232112
0002	243232	122221
0003	112323	442222
0004	312122	212313
0005	243223	121122





Qu'est-ce qu'un **TRANSPONDEUR** ?

Un **TRANSPONDEUR** est une puce électronique emboîtée dans un petit cylindre en verre ou en plastique contenant une antenne et doté d'un chip où on a stocké des informations spécifiques. Dans le secteur automobile, le transpondeur est partie intégrante du système antidémarrage (ou antivol) qui protège le véhicule contre les vols.

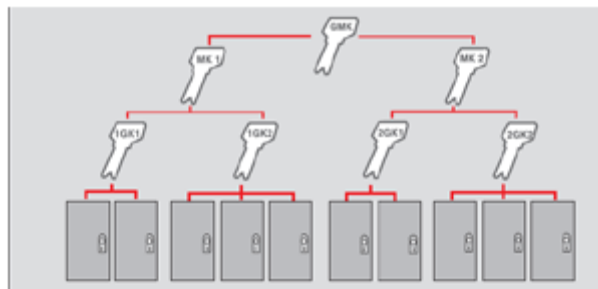


**Transmitter
responder
=
Transponder**



Qu'est-ce qu'un Master Key System ou **MKS** ?

Un Master Key System est un ensemble de cylindres et de clés correspondantes construit selon un critère précis qui fait que chaque clé peut être utilisée pour entrer dans plusieurs pièces ou dans une seule pièce. Des applications logicielles spécifiques (Master Key Program) calculent la combinaison à associer à chaque cylindre-clé de manière à opérer un contrôle des accès en fonction des directives du client.



A quoi sert **SILCA SOFTWARE INTERFACE (SSI)** (interface du logiciel)?

Les programmes pour la génération Master Key créent une exportation sur un fichier en format “.DAT” compatible avec les programmes SILCA. Grâce à ce fichier et à SILCA SOFTWARE INTERFACE (SSI) il est possible d'automatiser le marquage et le taillage des clés sur les duplicatrices SILCA. Il ne sera désormais plus nécessaire d'entrer les codes ou les textes à marquer manuellement.

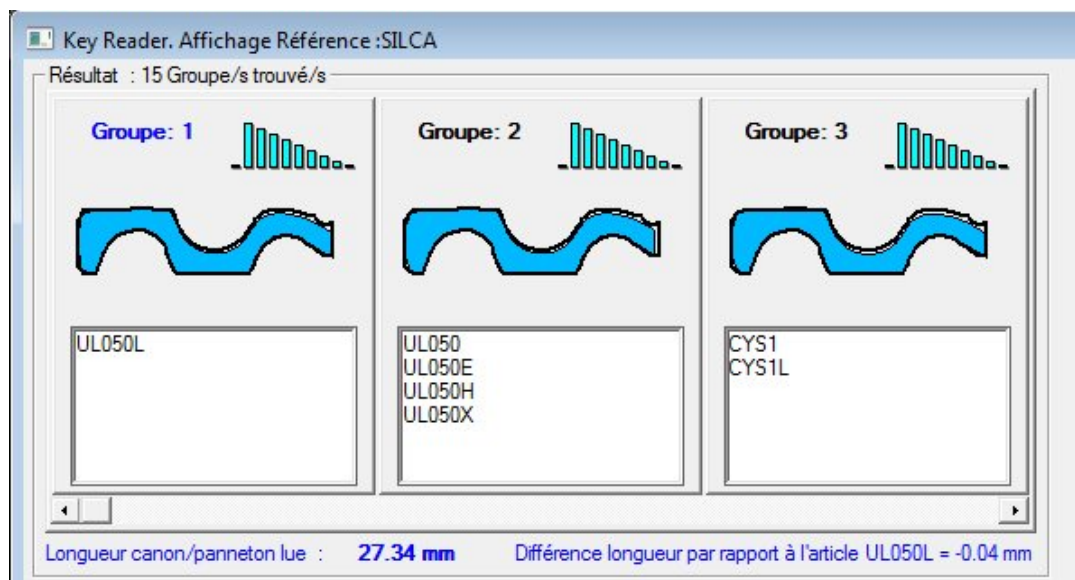


Qu'est-ce qu'une **RECHERCHE de PROFILS SILCA** ?

Silca a inventé un dispositif (OPTIKA le dernier-né) pour lire et reconnaître les profils de clés plates, à panneton et à points.

Il est en mesure de construire une image du profil de la clé et via un puissant moteur de recherche il la compare à plus de 10000 images relatives aux références SILCA produites en 40 ans.

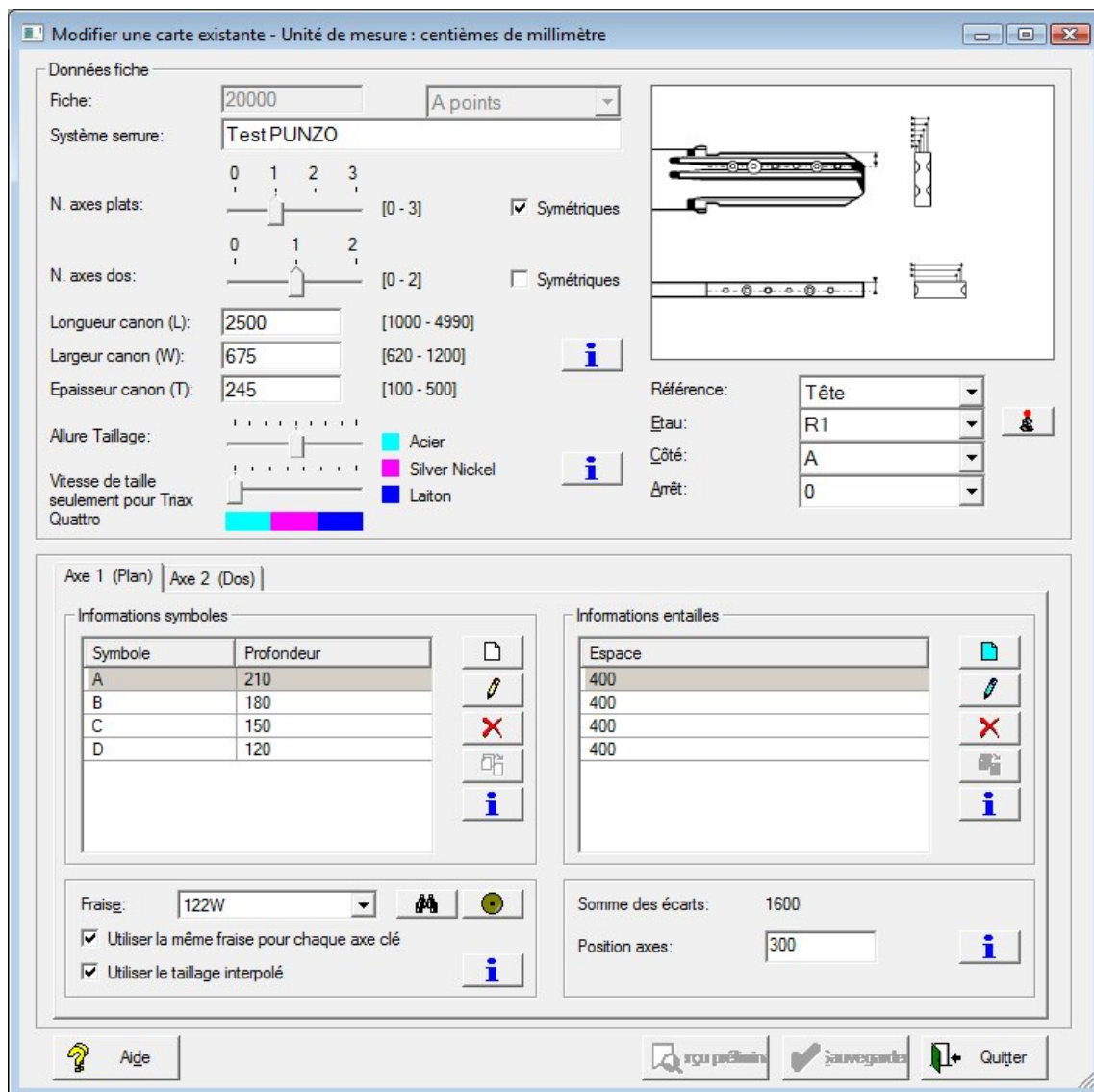
Toutes les clés SILCA rentrant dans les paramètres de comparaison sont représentées sous forme graphique pour que l'opérateur professionnel puisse faire une évaluation finale pour obtenir une reproduction de la clé originale.



Qu'est-ce qu'un **CODEMAKER** ?

CODEMAKER est une fonction de Silca Key Programs servant à créer des ONGLETS UTILISATEUR, ou bien permettant à l'opérateur d'entrer les dimensions d'un taillage au même titre que Silca.

On peut créer des onglets pour clés PLATES, À POINTS, A PANNETON et DOUBLE PANNETON rapidement et facilement. Ces onglets pourront être associés à une SÉRIE UTILISATEUR et à un Tableau des codes du client de manière tout à fait autonome, sans l'intervention de SILCA.



Données fiche

Fiche: 20000 A points

Système serrure: TestPUNZO

N. axes plats: 0 1 2 3 [0 - 3] ☒ Symétriques

N. axes dos: 0 1 2 [0 - 2] ☐ Symétriques

Longueur canon (L): 2500 [1000 - 4990]

Largeur canon (W): 675 [620 - 1200]

Épaisseur canon (T): 245 [100 - 500]

Allure Taillage: ☐ Acier ☐ Silver Nickel ☐ Laiton

Vitesse de taille seulement pour Triax Quattro

Référence: Tête

Etau: R1

Côté: A

Arrêt: 0

Axe 1 (Plan) | Axe 2 (Dos)

Informations symboles

Symbole	Profondeur
A	210
B	180
C	150
D	120

Fraise: 122W

☒ Utiliser la même fraise pour chaque axe clé

☒ Utiliser le taillage interpolé

Informations entailles

Espace
400
400
400
400

Somme des écarts: 1600

Position axes: 300

Aide

Prévisualiser

Sauvegarder

Quitter

Qu'est-ce qu'un **DECODAGE** ?

Le DÉCODAGE d'une clé fait sur une machine électronique SILCA, permet de copier une clé dont on connaît l'onglet.

Contrairement à la copie à partir d'un original, la copie via le décodage permet d'obtenir une clé absolument identique à une clé originale neuve, c'est-à-dire sans les défauts dus à l'usure et aux déformations mécaniques.

Qu'est-ce qu'un **DATABASE** ?

Le DATABASE est un réceptacle contenant toutes les données que Silca a rassemblées sur toutes les clés existant dans le monde depuis plus de 30 ans.

Que sont les **MODULES** ?

Les MODULES du programme Silca Key Programs sont des fonctions qui, de par leurs nature et utilité, peuvent être, ou ne pas être, mises en service au gré du "client".