

TRIAX **PRO**

Triax Pro

Triax Pro é a máquina duplicadora profissional que conjuga tecnologias avançadas, rendimentos excelentes e utilização confortável

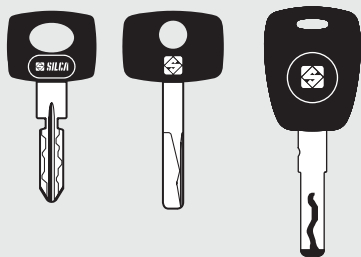
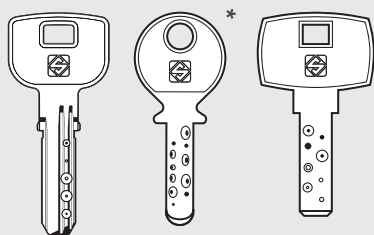
Triax Pro é a máquina duplicadora eletrônica topo de gama para a descodificação e o corte por código ou do original de chaves laser e de pontos e para a gravação de chaves, porta-chaves e pequenas medalhas.

Pensada para duplicadores experientes e especialistas, Triax Pro junta resultados de corte de confiança e utilização fácil, e é realizada exclusivamente com materiais seleccionados de alta qualidade. A máquina duplicadora permite trabalhar quer na modalidade stand-alone quer ligada a PC, permitindo ter acesso à base de dados de chaves mais ampla no mercado através de um software user-friendly.



Corte

Triax Pro é a máquina duplicadora eletrônica profissional para o corte de chaves laser e de pontos.



* Chaves com cortes angulares (cortadas com os mordentes opcionais R13 ou R4).

Ciclo de corte rápido

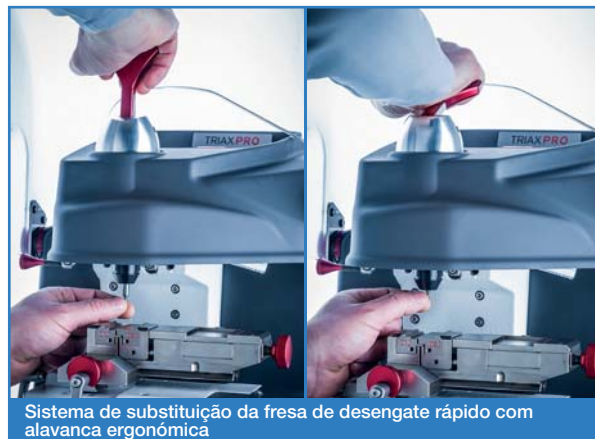
Triax Pro está equipada com um mandril capaz de alcançar uma velocidade de 19000 rotações/min. Os movimentos do carro mais rápidos permitem reduzir muito o ciclo de corte em relação a Triax Quattro (ver caixa abaixo).

Velocidade de corte regulável

Uma vez seleccionada a ficha a utilizar, é possível modificar a velocidade de corte de 30%. Dessa forma, pode-se aumentar a velocidade do ciclo de corte ou diminuí-la para limitar o desgaste da fresa.

Sistema de garras flexível e eficiente

O mordente utiliza as mesmas garras trocáveis de Futura, garantindo instalação rápida e uma significativa redução dos custos. Essa solução permite poupar espaço e dinheiro. A forma especial em rabo de andorinha do mordente é compatível com as ferramentas Triax existentes.



Sistema de substituição da fresa de desgaste rápido com alavanca ergonómica

Substituição da fresa otimizada

O sistema de remoção da fresa de desgaste rápido é simples e rápido de utilizar: activa-se simplesmente levantando e baixando uma alavanca com pega ergonómica.

Componentes hardware de longa duração

Os novos mordentes revestidos com níquel são antiferrugem e mais resistentes ao desgaste. Todos os parafusos

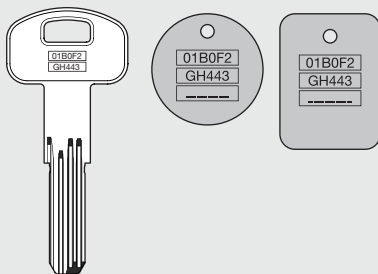
expostos são de aço inoxidável, assegurando assim uma maior duração e resistência.

Ferramentas e acessórios ao alcance da mão

O suporte para as fresas pode alojar 14 ferramentas e é incorporado na máquina para um acesso rápido e confortável. Uma área para os acessórios com tapete antiderrapante por cima da máquina permite manter limpa e em ordem a área de trabalho.

Gravação

Triax Pro executa gravações em chaves, porta-chaves e pequenas medalhas.



Corte



Gravação

Redução do ciclo de corte

Em relação a Triax Quattro, o ciclo de corte é reduzido de:

- 30-40% para a descodificação de chaves laser;
- 15-20% para o corte de chaves laser;
- 10-15% para a descodificação de chaves de pontos;
- 25-30% para o corte de chaves de pontos.

Os testes foram efetuados em chaves de marca Silca com 5 pivos.



Visor gráfico de cores e teclado novo para ter acesso ao software integrado na máquina

Interface software user-friendly

O software que controla a máquina é projectado expressamente para os especialistas da duplicação de chaves, permitindo efetuar pesquisas a partir da referência da chave, do número de série, da marca da fechadura, do código indireto ou da descrição do sistema. Outras novas funções para melhorar a manutenção da máquina otimizam a sua utilização no tempo.

Pen USB

A pen USB fornecida anexa à máquina permite atualizar o software em poucos minutos, criar back-up dos dados guardados na máquina, arquivar fichas e códigos de maneira segura e otimizar a utilização da máquina duplicadora em modalidade stand-alone.

Visor gráfico

A máquina está provida de um ecrã de cores de 5.7".

Novas funções software

Gestão da manutenção através de software

O novo menu manutenção, programado pelo instalador, envia mensagens para o usuário na altura em que for necessário efetuar uma manutenção nos componentes da máquina sujeitos a desgaste mecânico. De acordo com o ajuste predefinido na máquina, o software informa se a intervenção pode ser efetuada pelo operador (p. ex. substituição da correia) ou pelo instalador (p. ex. substituição do veio da fresa). Os parâmetros de controlo activados são indicados por uma luz verde, enquanto os componentes que necessitam de manutenção são assinalados por uma luz vermelha. **Contacte o seu instalador de referência para ativar esta função.**

Contagem das chaves cortadas

A máquina efetua uma contagem das chaves cortadas com cada fresa, poupando ao operador a operação de tomar nota manualmente desse dado. Na altura em que for alcançado um determinado número de chaves cortadas, o software sugere para substituir a fresa. O número de chaves é programado diretamente pelo usuário de acordo com a utilização da máquina.

Notificação do ajuste do mordente

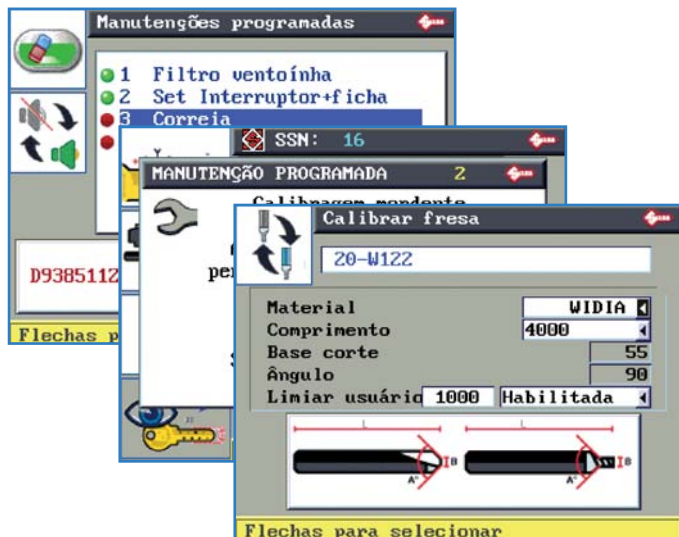
Para manter padrões qualitativos elevados, na altura em que for alcançado um determinado número de chaves cortadas, o software informa o usuário de que o mordente e o tracer tower (palpador) devem ser ajustados de novo.



Suporte para fresas incorporado



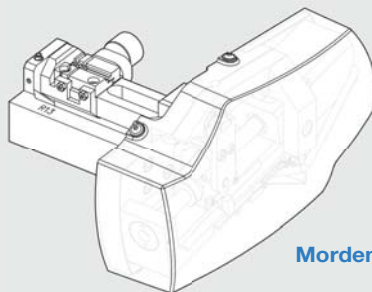
Garras trocáveis



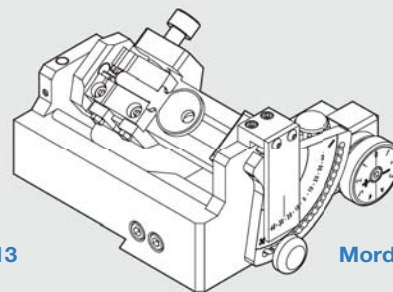
Mordentes opcionais para cortes angulares

Dois mordentes opcionais oscilantes para cortes angulares (+/- 45°) garantem resultados de ótima qualidade com ciclos de corte rápido:

- o mordente motorizado R13 (figura à esquerda),
- o mordente manual R4 (figura à direita).



Mordente R13



Mordente R4

Ulteriores acessórios opcionais disponíveis. Para mais detalhes, visite o nosso site

Em conformidade com as disposições legais em vigor relativas à propriedade industrial, informamos que as marcas ou as denominações comerciais são indicadas só a nível de informação, a fim de reconhecer rapidamente a qual fechadura se destinam as nossas chaves. Esta documentação é reservada exclusivamente aos profissionais da reprodução de chaves que utilizam os produtos SILCA. / As ilustrações e as características técnicas dos produtos apresentados nesta documentação são facultadas a título indicativo. Mesmo que as características essenciais dos produtos sejam invariáveis, a SILCA reserva-se o direito de modificar ser necessário e oportuno los productos, a fim de melhorar a sua qualidade. Todos os desenhos e fotos são propriedade da SILCA, e é proibida a sua reprodução mesmo parcial sem a autorização escrita da SILCA S.p.A., conforme as prescrições legais. Em caso de litígio fica desde já designado, excluindo qualquer outro, o Tribunal da comarca onde está registada a sede da SILCA.





 *Triax Pro foi projectada e produzida no completo respeito da directive europeia Marca CE.*

Dados Técnicos

Alimentação elétrica	230V - 50Hz, 100V - 50/60Hz
Motor	Brushless 48V - 200W
Fresas	W500 em carboneto - W101 em carboneto - W146 em carboneto (para a gravação)
Velocidade da ferramenta	6000 - 19000 rotações/min
Palpador	U103
Ferramenta tracer tower	04TT
Movimentos	em 3 eixos com parafusos de recirculação de esferas acionadas por motores passo-a-passo em guias de roletes retificadas. Possibilidade de adicionar o 4º eixo com os mordentes opcionais manual e motorizado
Cursos carro	eixo X: 57 mm, eixo Y: 32 mm, eixo Z: 30 mm
Mordentes	R29 + R28 trocáveis R29: com garras 01J e 02J para o corte de chaves laser e de pontos R28: para a gravação
Dimensões	largura: 450 mm profundidade: 600 mm altura: 510 mm (con proteção levantada: 680 mm)
Peso	51,5 Kg

Triax Pro - Plus



Ciclo de corte rápido



Garras trocáveis



Substituição fresa de topo de desengate rápido



Componentes hardware resistentes



Software user-friendly



Menu manutenção



Notificação ajuste mordente