

Model F039



Vollautomatischer Prozess
(minimale Präsenz des Bedieners vor der Maschine)



Beachtliche **Reduzierung der Zykluszeiten**



Der Kunde kann die Maschine seinen Bedürfnissen anpassen
(auch nur die Gravur durchführen)



Es können mehrere Schlüsselarten verwaltet werden



Kompatibel mit den Plastikschlüsseln



Aktualisierbare Hardware (offene Plattform)



Qualitativ hochwertige Fräs- und Gravurergebnisse



Integrierte **Selbstkontrollsysteme**



Intuitive Software und Touch Screen Bedienerschnittstelle

Fernkundendienst

Programmierter Kundendienst

Diese Konfiguration besteht nur aus der Plattform für das Fräsen von Flachschlüsseln.

Der Spannbacken für Flachschlüssel wird mit Standardbacken geliefert. Andere Schlüsselarten könnten spezifische Backen erfordern. Das Gravieren der Flachschlüssel erfolgt mit einem Werkzeug, das mit zwei Fräsern mit nicht rotierendem Diamanten arbeitet. Die Gravur kann auf beiden Schlüsselseiten durchgeführt werden, ohne dass diese

umgedreht werden müssen.

Das Abladen der gefrästen und gravierten Schlüssel erfolgt einfach und nicht geordnet in Sammelbehältern. Das Abladen der gefrästen und gravierten Schlüssel erfolgt je nach auf den einzelnen Schlüsseln angebrachtem Code geordnet in verschiedenen Fächern. Der automatische Zuführer XY ordnet die Schlüssel und bereitet sie für die anschließenden Bearbeitungen durch den Kunden vor.



Komponenten des Modells F039

1. Maschinenkörper (beweglicher Unterbau) + automatischer Zuführer + Roboter zur Schlüsselbeförderung + Kontrollsysteme
2. Kundensatz Flachschlüssel
3. Automatischer Zuführer XY
4. Installation und Training
5. Kundendienstvertrag

1. Maschinenkörper (beweglicher Unterbau) + automatischer Zuführer + Roboter zur Schlüsselbeförderung + Kontrollsysteme

ProTech ist eine halbindustrielle Maschine zum Fräsen, Gravieren und Ordnen verschiedener Schlüsseltypen. Sie eignet sich besonders für Hersteller von Hauptschlüsselanlagen oder Fachleute, die große Mengen von Schlüsseln herstellen. Die Maschine ist mit qualitativ hochwertigen Komponenten und effizienten Kontroll- und Steuersystemen ausgestattet, die ausgezeichnete Arbeit gewährleisten. Der Prozess ist vollautomatisch und wird von der mitgelieferten ProTech-Software verwaltet.

Die Software kann jede Art von Hauptschlüsselsystem, Kundencodetabelle und direkten Code verwalten. ProTech ist eine modulare Plattform, die je nach Anforderung des Käufers mit verschiedenen Konfigurationen personalisiert werden kann. ProTech wurde in Übereinstimmung mit den CE-Normen konstruiert.



ProTech besteht aus:

- Basis-Struktur:
 - Struktur auf Rädern
 - Untergestell
 - Schutzpaneele
 - Kontroll- und Steuersystem (PC)
 - Roboter (Arm zur automatischen Beförderung)
 - automatisches Zuführmagazin
 - 5-Port Ethernet-Schalter
- Flachschlüssel-Station und Gravur
- Schlüsselsortierer (automatisch XY, slider box)
- Kundensatz (Backen für Bohrmulden- und Flachschlüssel)

2. Kundensatz Flachschlüssel

In der **Station für Flachschlüssel** werden Flachschlüssel für Zylinder mit Einschnitten auf einer oder auf zwei Seiten gefräst. Die Gravurstation ist integriert.

3. Automatischer Zuführer XY

Mit dem **automatischen Sortierer XY** werden die gefrästen Schlüssel je nach Fräscod (direkter oder indirekter) gesammelt und in vorgesehene Fächer eingeordnet. Der Sortierer ist mit einer Greifzange ausgestattet, die den gefrästen Schlüssel entnimmt und im vorgesehenen Fach deponiert. Der Sammelbehälter kann 12 oder 42 Fächer aufweisen. Die Software des PC gibt die Anzahl der erforderlichen Fächer ein.

4. Installation und Training

Installation und Schulung.

5. Kundendienstvertrag

Laden Sie den vollständigen Vertrag vom entsprechenden Abschnitt herunter.



TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen:

900 x 1800 x 800 mm (L x H x T)
35,43 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

Abmessungen mit PC:

1050 x 1800 x 800 mm (L x H x T)
41,33 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

GEWICHT

Bruttogewicht: 450 Kg (komplette Version M159)
Nettogewicht: 330 Kg (komplette Version M159)

STROMANSCHLUSS

Einphasig: 200 / 240 Volts
Frequenz: 50 Hz
Energiebedarf: 1 KW

KOMPRESSOREIGENSCHAFTEN

Kompressor: 300 l/min
Tank-Fassungsvermögen: 50 L
Druck: 10 bar

PRÄZISION

ProTech Toleranzen auf 3 Achsen (X, Y, Z von Encoder gesteuert) +/- 0,03 mm

