

Model F037



Vollautomatischer Prozess
(minimale Präsenz des Bedieners vor der Maschine)



Beachtliche **Reduzierung der Zykluszeiten**



Der Kunde kann die Maschine seinen Bedürfnissen anpassen
(auch nur die Gravur durchführen)



Es können mehrere Schlüsselarten verwaltet werden



Kompatibel mit den Plastikschlüsseln



Aktualisierbare Hardware (offene Plattform)



Qualitativ hochwertige Fräs- und Gravurergebnisse



Integrierte **Selbstkontrollsysteme**



Intuitive Software und Touch Screen Bedienerschnittstelle

Fernkundendienst

Programmierter Kundendienst

Diese Konfiguration besteht nur aus der Plattform für das Fräsen von Flachschlüsseln.

Der Spannbacken für Flachschlüssel wird mit Standardbacken geliefert.

Andere Schlüsselarten könnten spezifische Backen erfordern. Das Gravieren der Flachschlüssel erfolgt mit einem Werkzeug,

das mit zwei Fräsern mit nicht rotierendem Diamanten arbeitet.

Die Gravur kann auf beiden Schlüsselseiten durchgeführt werden, ohne dass diese umgedreht werden müssen.

Das Abladen der gefrästen und gravierten Schlüssel erfolgt einfach und nicht geordnet in Sammelbehältern.



Komponenten des Modells F037

1. Maschinenkörper (beweglicher Unterbau) + automatischer Zuführer + Roboter zur Schlüsselbeförderung + Kontrollsysteme
2. Kundensatz Flachschlüssel
3. Lager in Form von Sammelschale
4. Installation und Training
5. Kundendienstvertrag

1. Maschinenkörper (beweglicher Unterbau) + automatischer Zuführer + Roboter zur Schlüsselbeförderung + Kontrollsysteme

ProTech ist eine halbindustrielle Maschine zum Fräsen, Gravieren und Ordnen verschiedener Schlüsseltypen. Sie eignet sich besonders für Hersteller von Hauptschlüsselanlagen oder Fachleute, die große Mengen von Schlüsseln herstellen. Die Maschine ist mit qualitativ hochwertigen Komponenten und effizienten Kontroll- und Steuersystemen ausgestattet, die ausgezeichnete Arbeit gewährleisten. Der Prozess ist vollautomatisch und wird von der mitgelieferten ProTech-Software verwaltet.

Die Software kann jede Art von Hauptschlüsselsystem, Kundencodetabelle und direkten Code verwalten. ProTech ist eine modulare Plattform, die je nach Anforderung des Käufers mit verschiedenen Konfigurationen personalisiert werden kann. ProTech wurde in Übereinstimmung mit den CE-Normen konstruiert.

ProTech besteht aus:

- Basis-Struktur:
 - Struktur auf Rädern
 - Untergestell
 - Schutzpaneele
 - Kontroll- und Steuersystem (PC)
 - Roboter (Arm zur automatischen Beförderung)
 - automatisches Zuführmagazin
 - 5-Port Ethernet-Schalter
- Flachschlüssel-Station und Gravur
- Lager in Form von Sammelschale (slider box)
- Kundensatz (Backen für Bohrmulden- und Flachschlüssel)

2. Kundensatz Flachschlüssel

In der **Station für Flachschlüssel** werden Flachschlüssel für Zylinder mit Einschnitten auf einer oder auf zwei Seiten gefräst. Die Gravurstation ist integriert.

3. Lager in Form von Sammelschale (slider box)

Die **slider box** sammelt die Schlüssel in einem Behälter, ohne sie nach Code zu ordnen. Der Roboter lässt die gefrästen Schlüssel auf eine Rutsche fallen, von der aus sie in den vorgesehenen Behälter gelangen.

4. Installation und Training

Installation und Schulung.

5. Kundendienstvertrag

Laden Sie den vollständigen Vertrag vom entsprechenden Abschnitt herunter.



TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen:

900 x 1800 x 800 mm (L x H x T)
35,43 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

Abmessungen mit PC:

1050 x 1800 x 800 mm (L x H x T)
41,33 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

GEWICHT

Bruttogewicht: 450 Kg (komplette Version M159)
Nettogewicht: 330 Kg (komplette Version M159)

STROMANSCHLUSS

Einphasig: 200 / 240 Volts
Frequenz: 50 Hz
Energiebedarf: 1 KW

KOMPRESSOREIGENSCHAFTEN

Kompressor: 300 l/min
Tank-Fassungsvermögen: 50 L
Druck: 10 bar

PRÄZISION

ProTech Toleranzen auf 3 Achsen (X, Y, Z von Encoder gesteuert) +/- 0,03 mm

