

Marker 2000



Marker 2000

Marker 2000 is the first professional electronic device to use a micropoint system of engraving without the removal of material, specially designed for the marking of keys, cylinders, plaques and medals. The machine operates both in Stand Alone and with Personal Computer. Marker 2000 can be linked to other electronic key cutting machines, it is easy to transport and its compact design facilitates its installation anywhere. The marking process uses an innovative technology which makes it possible to write without removing material from the object and without altering the surface guaranteeing constant quality. Marker 2000 can be programmed to mark cylinders and keys from master key systems. The super rapid steel alloy punch reaches a maximum frequency of 80 punches per second. The marking depth is simple to regulate with the special punch regulation ring. A special patented laser system ensures rapid and precise location of the marking zones.

Marker 2000 represents the most innovative key and cylinder marking machine on the market, for its speed, quality and choice of different versions:

- 1 Stand Alone
- 2 PC driven
- 3 Connection with an automatic feeder
- 4 Wide range of clamps and adaptors

Suggested PC parameters

Pentium II or superior
 16-32 MB Ram
 SVGA board 1024x768
 65.536 colours
 Colour screen
 60-200 MB free on the hard disc
 CD Rom reader 24x
 1 parallel port
 2 serial ports
 Windows 95-98-ME-NT-2000-XP

Marker 2000

Innovativo dispositivo elettronico professionale che utilizza un sistema di incisione a micropercussione senza asportazione di materiale dedicato alla marcatura di chiavi, cilindri, targhette e medaglie. Opera sia in modalità Stand Alone che in collegamento con un Personal Computer, può operare in collegamento con altre duplicatrici elettroniche Silca, è facile da trasportare e grazie al suo design compatto può essere facilmente collocato e operare all'interno di qualsiasi area di lavoro. Estremamente veloce e facile da usare, utilizza un'innovativa tecnica di marcatura che garantisce la scrittura e l'incisione senza richiedere l'asportazione di materiale dall'oggetto e senza alterarne la superficie, garantendone qualità immutata nel tempo. Programmabile per marcare in sequenza numerica progressiva cilindri e chiavi appartenenti a impianti masterizzati. La punzonatura, grazie ad un utensile personalizzabile realizzato in acciaio super rapido, raggiunge una frequenza massima pari a 80 battute al secondo. La profondità di incisione è facilmente regolabile dall'operatore grazie ad una ghiera apposita. Un sistema laser brevettato costituisce un valido ausilio alla definizione delle aree di marcatura.



Dotato di un'ampia serie di adattatori che permettono di realizzare lavorazioni su diverse tipologie di chiavi e cilindri, può operare nelle seguenti modalità:

- 1 Macchina Stand Alone
- 2 Collegamento con Personal Computer
- 3 Collegamento con caricatore
- 4 Serie dispositivi opzionali

Parametri PC suggeriti:

Pentium II o superiore
 16-32 MB Ram
 Scheda a 65.536 col.
 SVGA 1024x768
 Schermo a colori
 60-200 MB liberi nel disco rigido
 lettore CD Rom 24x
 1 porta parallela
 2 porte seriali
 Windows 95-98-ME-NT-2000-XP

Carriage Movements Movimento Carrelli	On 2 axes	Su due assi
Punch - Punzone	Interchangeable, super rapid tempered steel alloy	Intercambiabile, in lega di acciaio super rapido temprato
Max Punch Frequency Frequenza Max Punzone	80 punches per second	80 battute al secondo
Display - Display	20 characters, 4 lines, back -lighted	20 caratteri, 4 righe, retroilluminato
Clamp Morsetto standard	C1 standard, Wide range of optional clamps and adaptors.	C1 universale, Numerosi morsetti e adattatori opzionali
Marker Runs - Corse utili	X Axis=50 mm, Y Axis=35 mm	Asse X=50 mm Asse Y=35 mm
Dimensions - Dimensioni	W=220 mm D=320 mm H=450 mm	L=220 mm P=320 mm H=450 mm
Weight - Massa	20 Kg	20 Kg



Machine developed according to CE Standards.

Macchina sviluppata nel pieno rispetto delle norme CE.